

无锡市黄浦电线电缆有限公司

绿色领航评价报告

G r e e n D e v e l o p m e n t P l a n n i n g R e p o r t



单位地址：宜兴市官林镇工业集中区 A 区浒渎路 6 号

报告编号：HYDT—20250812894365407693

报告年度：2025 年

编制单位：安徽瀚宇纵横低碳科技有限公司

官网公示：<https://www.lsd t g s . c n />



目录

一、引言	4
1.1 评价背景	4
1.2 评价目的与意义	4
1.3 评价范围与方法	5
二、公司概况	6
2.1 公司基本信息	6
2.2 组织架构与人员情况	7
2.3 主要产品与生产流程	8
三、绿色发展战略与管理	9
3.1 绿色发展战略规划	9
3.2 绿色管理体系建设	11
3.3 绿色管理制度与措施	12
四、绿色生产实践	15
4.1 绿色工艺与技术应用	15
4.2 资源能源利用与节约	16
4.3 污染物排放与治理	18
五、绿色产品与服务	21
5.1 绿色产品研发与设计	21
5.2 绿色产品认证与市场推广	22
5.3 绿色服务提供与客户反馈	24
六、绿色供应链管理	26

6.1 绿色供应商选择与管理	26
6.2 供应链绿色协同与创新	27
6.3 供应链环境风险防控	29
七、绿色发展成效评估	31
7.1 环境效益评估	31
7.2 经济效益评估	32
7.3 社会效益评估	33
八、问题与挑战	35
8.1 公司绿色发展存在的问题	35
8.2 行业绿色发展面临的挑战	36
九、建议与展望	38
9.1 对公司绿色发展的建议	38
9.2 对行业绿色发展的展望	39
十、结论	40
10.1 评价总结	40
10.2 未来发展期望	41
资质附件:	43

一、引言

1.1 评价背景

在全球积极推动可持续发展的大背景下，绿色发展已成为各行业的核心主题。随着环境问题日益严峻，社会各界对企业的环保责任和可持续发展能力提出了更高要求。电线电缆行业作为国民经济的基础性产业，广泛应用于电力、通信、建筑等多个领域，其生产过程涉及大量能源消耗和资源利用，对环境产生一定影响。因此，推动电线电缆行业的绿色发展，对于实现经济与环境的协调发展具有重要意义。

无锡市黄浦电线电缆有限公司作为行业内的重要企业，一直致力于电线电缆的制造、销售和服务。公司产品涵盖布电缆、电气装备用电线电缆、高低压（交联）电力电缆等多种类型，在全国城乡农网建设和改造、地铁、机场、电力工程等国家重点工程中广泛使用。在绿色发展的时代浪潮下，对无锡市黄浦电线电缆有限公司进行绿色领航评价，不仅有助于全面了解其在绿色发展方面的现状和成效，还能为公司进一步提升绿色发展水平提供科学依据，同时也为行业内其他企业树立榜样，推动整个电线电缆行业的绿色转型。

1.2 评价目的与意义

本次绿色领航评价的目的在于全面、客观、准确地衡量无锡市黄浦电线电缆有限公司在绿色发展方面的表现。通过对公司的能源利用、资源消耗、污染物排放、绿色管理体系等多个方面进行深入评估，明确公司在绿色发展道路上取得的成绩和存在的不足，为公司制定针对性的改进措施和发展战略提供数据支持和决策依据。

从公司自身角度来看，绿色领航评价有助于公司发现自身在绿色发展方面的优势和劣势，从而有针对性地优化生产流程、提高能源利用效率、减少污染物排放，降低生产成本，提升企业的核心竞争力。同时，积极践行绿色发展理念，也有助于公司树立良好的企业形象，增强客户、投资者和社会公众对公司的信任和认可。

从行业角度而言，无锡市黄浦电线电缆有限公司作为行业内的代表性企业，其绿色发展经验和成果具有示范和引领作用。通过本次评价，总结公司在绿色发展方面的成功经验和有效做法，可为行业内其他企业提供借鉴和参考，促进整个电线电缆行业的绿色化、可持续发展。此外，绿色领航评价结果也能为政府部门制定相关政策和标准提供数据参考，推动行业规范和监管的完善。

1.3 评价范围与方法

本次评价范围涵盖无锡市黄浦电线电缆有限公司整个生产运营过程，包括原材料采购、生产制造、产品销售、废弃物处理等环节，以及公司的绿色管理体系建设、绿色技术研发与应用等方面。评价过程中，充分考虑公司的厂房占地面积、主要产品、主要原材料、主要设备、生产流程、运输情况、业务分布区域等因素，确保评价结果能够全面、准确地反映公司的绿色发展水平。

在评价方法上，采用了多种方法相结合的方式。首先，通过收集公司提供的相关资料，包括企业基本信息、生产设备清单、废水、气、声检测报告等，对公司的绿色发展现状进行初步了解和分析。其次，对公司进行实地考察，深入生产车间、仓库、废弃物处理设施等场所，

实地观察公司的生产运营情况、环保设施运行状况以及员工的环保意识 and 行为。此外，还运用数据分析方法，对公司的能源消耗、资源利用、污染物排放等数据进行量化分析，以便更直观地评估公司的绿色发展成效。同时，参考国内外相关行业标准 and 规范，对公司的绿色管理体系、绿色技术应用等方面进行评价，确保评价结果的科学性和客观性。

二、公司概况

2.1 公司基本信息

无锡市黄浦电线电缆有限公司成立于 2002 年 6 月 24 日，位于宜兴市官林镇工业集中区 A 区浒渎路 6 号，是一家专注于电线电缆制造、销售和服务的高科技民营企业，注册资本达 12800 万元人民币。公司厂房占地面积 35000 平方米，拥有先进的生产检测设备以及雄厚的技术力量，汇集了一大批行业资深的技术专家和经验丰富的高素质技术队伍，具备较强的新品研制与开发能力。

公司主要生产“申江”牌布电缆、电气装备用电线电缆、高低压（交联）电力电缆、架空绝缘电缆、控制电缆、裸电缆、公路车辆用低压电缆、橡皮电缆、矿用电缆、屏蔽电缆、分支电缆、有线电视线、计算机电缆、铝绞线及钢芯铝绞线、接插件电源线、各类阻燃和耐火电线电缆及低烟无卤电线电缆、防水、防鼠防蚁、耐油、耐高温等科技含量较高的特种电缆，产品规格品种齐全。凭借高质量的产品、合理的价格、完善的服务以及良好的商业信誉，公司在全中国城乡农网建设和改造、地铁、机场、电力工程、输配变电系统、航天技术等国

家重点工程中广泛参与并获得高度评价。

公司积极与各大企业建立合作关系，相继成为中国华电、国电、大唐、中电投、中国铁道部合格供应商，并通过了国家电网公司验收审查，成为国家电网公司及河南、安徽、山东、江苏等省电力公司的合格供应商会员，为公司的持续发展创造了良好条件和平台。在市场竞争中，公司凭借自身优势，占据了一定的市场份额，树立了良好的品牌形象。

2.2 组织架构与人员情况

公司构建了完善的组织架构，以确保各项业务的高效运作和绿色发展理念的有效贯彻。从组织架构图来看，公司设有生产部、销售部、研发部、质量控制部、财务部、人力资源部等多个部门，各部门职责明确，协同合作。生产部负责公司产品的生产制造，严格把控生产流程和产品质量；销售部负责市场开拓和产品销售，维护客户关系，提升公司产品的市场占有率；研发部专注于新产品的研发和技术创新，推动公司产品的升级换代和绿色技术的应用；质量控制部负责对原材料、生产过程和成品进行严格的质量检测，确保产品符合相关标准和要求；财务部负责公司的财务管理和成本控制，为公司的决策提供财务支持；人力资源部负责公司的人力资源管理和员工培训，为公司的发展提供人才保障。

公司现有员工 51 人，人员构成涵盖了管理人员、技术人员、生产人员和销售人员等多个类别。其中，技术人员在公司中占据重要地位，他们具备专业的知识和技能，为公司的绿色发展提供了技术支持。

例如，研发部门的技术人员积极开展绿色技术研发，推动公司产品向绿色、环保方向发展；生产部门的技术人员负责操作先进的生产设备，确保生产过程的高效、稳定和环保。管理人员负责公司的战略规划、组织调和日常管理，确保公司的各项工作有序进行。生产人员负责产品的生产制造，他们严格遵守生产流程和环保要求，确保产品质量和生产过程的环保性。销售人员负责市场推广和客户服务，他们积极宣传公司的绿色产品和理念，提高公司的市场知名度和美誉度。公司注重员工培训，定期组织员工参加各类培训课程，提升员工的专业技能和环保意识，以适应公司绿色发展的需求。

2.3 主要产品与生产流程

公司的主要产品包括挤包绝缘中压电力电缆、挤包绝缘低压电力电缆、塑料绝缘控制电缆等多个类型，具体型号和数量如材料清单所示。这些产品在性能和特点上各有优势，部分产品具有绿色特性。例如，公司生产的低烟无卤电线电缆，在燃烧时不会产生有毒有害气体，减少了对环境和人体的危害；部分阻燃和耐火电线电缆，采用了环保型的阻燃和耐火材料，提高了产品的安全性和环保性。在原材料选择方面，公司注重选用环保型材料，如采用可降解的塑料绝缘材料替代传统的不可降解材料，减少了产品在使用和废弃后对环境的污染。在生产工艺上，公司不断优化生产流程，提高生产效率，降低能源消耗和污染物排放。

公司的生产流程涵盖造粒、拉丝退火、导体绞合、绝缘挤塑、交联、线芯成缆、铠装 / 编织、护套挤塑、出厂检验等环节。在造粒

环节，可能会产生废气和粉尘等污染物，公司通过安装造粒车间废气废尘处理系统，对废气和粉尘进行收集和处理，减少其对环境的影响；在拉丝退火和导体绞合环节，主要消耗能源，公司通过采用先进的设备和技术，提高能源利用效率，降低能源消耗；在绝缘挤塑、交联、线芯成缆、铠装 / 编织、护套挤塑等环节，可能会产生有机废气和噪声等污染物，公司通过安装光氧催化设备、活性炭处理设备等环保设施，对有机废气进行净化处理，同时采取隔音、降噪措施，减少噪声对周围环境的影响。在出厂检验环节，公司严格按照相关标准对产品进行检测，确保产品质量和环保性能符合要求。

三、绿色发展战略与管理

3.1 绿色发展战略规划

无锡市黄浦电线电缆有限公司高度重视绿色发展，将其纳入企业长期战略规划。公司制定了明确的绿色发展战略目标，旨在通过持续创新和优化管理，降低生产过程中的能源消耗和污染物排放，提高资源利用效率，生产出更多绿色环保的电线电缆产品，成为行业绿色发展的领军企业。公司的绿色发展愿景是为客户提供高品质、高性能、绿色环保的电线电缆解决方案，为推动社会可持续发展贡献力量。

为实现上述目标和愿景，公司制定了详细的实施路径。在技术创新方面，公司加大研发投入，积极开展绿色技术研发项目，与科研机构 and 高校建立合作关系，共同攻克绿色技术难题。例如，公司研发团队致力于研发新型环保绝缘材料，以替代传统的含卤素绝缘材料，减少产品在使用过程中对环境和人体的危害；同时，公司还在研发高效

节能的生产工艺，提高能源利用效率，降低生产过程中的碳排放。在生产管理方面，公司引入先进的生产管理系统，实现生产过程的智能化、精细化管理，优化生产流程，减少生产环节中的浪费和损耗。例如，公司采用智能制造技术，实现生产设备的自动化控制和监测，及时发现和解决生产过程中的问题，提高生产效率和产品质量；同时，公司还加强对原材料和能源的管理，建立严格的采购标准和库存管理制度，确保原材料和能源的合理使用。在市场拓展方面，公司积极推广绿色产品，加强与客户的沟通和合作，了解客户的绿色需求，为客户提供定制化的绿色解决方案，提高公司绿色产品的市场占有率。例如，公司参加各类行业展会和研讨会，展示公司的绿色产品和技术，提高公司的品牌知名度和影响力；同时，公司还与大型企业建立长期合作关系，为其提供绿色电线电缆产品和服务，共同推动绿色产业的发展。

公司的绿色发展战略与国家政策和行业趋势高度契合。在国家层面，政府出台了一系列鼓励绿色发展的政策法规，如《中华人民共和国环境保护法》《绿色制造工程实施指南（2016-2020 年）》等，为企业绿色发展提供了政策支持和法律保障。公司积极响应国家政策号召，严格遵守环保法规，将绿色发展理念贯穿于企业生产经营的全过程。在行业层面，随着环保意识的不断提高和市场竞争的日益激烈，绿色环保已成为电线电缆行业的发展趋势。公司敏锐地捕捉到这一趋势，提前布局绿色发展战略，加大绿色技术研发和应用力度，推出了一系列绿色环保产品，满足了市场对绿色电线电缆的需求，在行业中

树立了良好的绿色形象。

3.2 绿色管理体系建设

公司建立了完善的绿色管理体系，涵盖环境管理、能源管理、质量管理等多个方面。在环境管理体系方面，公司依据 ISO14001:2004 标准，建立了环境管理体系，并通过了第三方认证。该体系明确了公司在环境保护方面的职责和目标，规范了公司的环境管理行为。例如，公司制定了环境方针，承诺遵守环保法规，持续改进环境绩效，预防污染，保护生态环境；同时，公司还建立了环境目标和指标，如降低废气、废水、废渣的排放量，提高能源利用效率等，并制定了相应的实施方案和监测计划，确保环境目标和指标的实现。在能源管理体系方面，公司按照 GB/T23331-2020《能源管理体系 要求》标准，建立了能源管理体系，对公司的能源消耗进行全面管理和控制。公司设立了能源管理部门，配备了专业的能源管理人员，负责制定能源管理计划和目标，实施能源审计和能效对标，推广节能技术和措施，提高能源利用效率。例如，公司对主要耗能设备进行了能效监测和分析，针对能源消耗较高的设备，制定了节能改造方案，通过更换高效节能设备、优化设备运行参数等措施，降低了能源消耗。在质量管理体系方面，公司依据 ISO9001:2008 标准，建立了质量管理体系，确保公司产品质量符合相关标准和客户要求。公司注重产品质量的全过程控制，从原材料采购、生产过程控制到成品检验，都制定了严格的质量标准和检验流程，确保产品质量的稳定性和可靠性。例如，公司对原材料供应商进行严格筛选和审核，要求供应商提供环保认证和质量检测报

告，确保原材料的质量和环保性能；在生产过程中，公司加强对生产设备的维护和保养，定期对生产设备进行校准和检测，确保生产设备的正常运行和产品质量的稳定性；在成品检验环节，公司按照相关标准和客户要求，对产品进行全面检验，确保产品质量符合要求。

这些管理体系之间相互关联、相互支持，共同构成了公司绿色管理的有机整体。环境管理体系的实施，有助于减少公司生产过程中的环境污染，降低环境风险；能源管理体系的运行，能够提高公司的能源利用效率，降低能源消耗和成本；质量管理体系的建立，确保了公司产品质量的稳定性和可靠性，提高了客户满意度。通过整合这些管理体系，公司实现了绿色管理的协同效应，提高了公司的整体管理水平和可持续发展能力。同时，公司还注重管理体系的持续改进，定期对管理体系进行内部审核和管理评审，及时发现和解决管理体系运行中存在的问题，不断完善管理体系，确保管理体系的有效性和适应性。

3.3 绿色管理制度与措施

公司制定了一系列绿色管理制度和措施，涵盖采购、生产、销售、回收等各个环节。在绿色采购方面，公司建立了严格的供应商评估和选择标准，优先选择具有良好环保业绩和社会责任的供应商，确保采购的原材料符合环保要求。公司要求供应商提供原材料的环保检测报告和相关认证证书，对原材料的有害物质含量、可回收性等指标进行严格把关。例如，在采购铜杆、聚氯乙烯料等主要原材料时，公司选择的供应商均通过了 ISO14001 环境管理体系认证，其提供的原材料符合国家相关环保标准，有害物质含量低于国家标准限值。同时，公

司还与供应商建立了长期稳定的合作关系，共同推动绿色供应链的建设。在采购过程中，公司注重与供应商沟通环保要求，鼓励供应商采用环保生产工艺和技术，减少原材料生产过程中的能源消耗和污染物排放。

在绿色生产方面，公司采取了多项措施，以减少生产过程中的能源消耗和污染物排放。在生产设备方面，公司不断更新和升级生产设备，采用先进的节能设备和技术，提高生产效率和能源利用效率。例如，公司引进了高效节能的挤出机、绞线机等设备，这些设备采用了先进的变频调速技术和智能控制系统，能够根据生产需求自动调整设备运行参数，降低能源消耗。同时，公司还对现有生产设备进行了节能改造，通过优化设备结构、改进工艺流程等措施，提高了设备的能源利用效率。在生产工艺方面，公司优化生产流程，减少生产环节中的浪费和损耗。例如，在造粒环节，公司采用了先进的造粒工艺，提高了原材料的利用率，减少了废料的产生；在绝缘挤塑环节，公司优化了挤塑工艺参数，提高了绝缘层的质量和均匀性，减少了次品率。此外，公司还加强了对生产过程中的污染物排放控制，安装了废气处理设备、废水处理设备等环保设施，对生产过程中产生的废气、废水、废渣等污染物进行有效处理和回收利用。

在绿色销售方面，公司积极推广绿色产品，加强与客户的沟通和合作，为客户提供绿色解决方案。公司通过参加行业展会、举办产品推介会等方式，向客户宣传公司的绿色产品和理念，提高客户对绿色电线电缆的认知度和认可度。例如，公司在展会上展示了其生产的低

烟无卤电线电缆、阻燃耐火电线电缆等绿色产品，详细介绍了产品的环保性能和优势，吸引了众多客户的关注。同时，公司还根据客户的需求，为客户提供定制化的绿色解决方案，帮助客户降低使用成本和环境风险。在销售过程中，公司注重与客户沟通环保要求，提醒客户正确使用和维护电线电缆产品，延长产品使用寿命，减少资源浪费。

在绿色回收方面，公司建立了废旧电线电缆回收体系，加强对废旧电线电缆的回收和再利用。公司与专业的回收企业合作，建立了废旧电线电缆回收网络，方便客户将废旧电线电缆回收处理。同时，公司还对回收的废旧电线电缆进行分类处理，对可再利用的原材料进行回收和加工，实现资源的循环利用。例如，公司将回收的废旧电线电缆中的铜、铝等金属进行回收和精炼，重新用于生产电线电缆；对废旧塑料等绝缘材料进行回收和加工，制成再生塑料颗粒，用于生产其他塑料制品。通过建立废旧电线电缆回收体系，公司不仅减少了废旧电线电缆对环境的污染，还实现了资源的节约和循环利用。

通过实施这些绿色管理制度和措施，公司在绿色发展方面取得了显著成效。公司的能源消耗和污染物排放得到了有效控制，资源利用效率得到了提高，绿色产品的市场占有率不断提升。然而，在执行过程中，公司也面临一些问题和挑战。例如，部分供应商对绿色采购的要求理解不够深入，在原材料生产过程中仍存在能源消耗较高、污染物排放不达标的情况；在绿色回收方面，由于废旧电线电缆回收网络不够完善，部分地区的废旧电线电缆回收难度较大。针对这些问题，公司将进一步加强与供应商的沟通和培训，提高供应商对绿色采购的

认识和执行能力；同时，公司还将加大对废旧电线电缆回收网络的建设投入，完善回收体系，提高废旧电线电缆的回收效率。

四、绿色生产实践

4.1 绿色工艺与技术应用

无锡市黄浦电线电缆有限公司在生产过程中积极应用绿色工艺与技术，致力于降低能源消耗和环境污染，提高生产效率和产品质量。在节能设备应用方面，公司大力引进先进的节能设备，有效提升了能源利用效率。例如，公司购置的 90 挤出机（SJ-90×25），单台功率为 75KW，相较于传统挤出机，其采用了先进的变频调速技术和智能控制系统，能够根据生产需求自动调整设备运行参数，降低能源消耗。在实际生产中，该设备在生产挤包绝缘中压电力电缆

（ZA-YJV22-8.7/15kV 3×400）时，与之前使用的普通挤出机相比，每生产 1 千米电缆可节省电能约 50 度。此外，公司还引进了铜大拉连续退火机组（LTH-1000、LTH-1500），其具有高效节能的特点，在对铜杆进行拉丝退火处理时，能够快速升温并保持稳定的温度，大大缩短了生产周期，同时降低了能源消耗。据统计，使用该机组后，每年可节约电能约 20 万度。

在环保型原材料使用上，公司严格筛选原材料供应商，优先选用符合环保标准的原材料，从源头上减少了对环境的影响。公司生产的低烟无卤电线电缆，采用了环保型的低烟无卤绝缘材料，这种材料在燃烧时不会产生有毒有害气体，如卤化氢等，减少了对环境和人体的危害。同时，公司在生产过程中还使用了可回收的铜带、塑料绝缘控

制电缆等原材料，提高了资源的利用率。以铜带为例，公司使用的铜带纯度高，杂质含量低，不仅保证了产品的质量，还减少了生产过程中的废料产生。在生产塑料绝缘控制电缆时，公司采用了新型的塑料绝缘材料，其具有良好的绝缘性能和机械性能，同时可回收利用，减少了对环境的压力。

公司还积极探索和应用清洁生产技术，不断优化生产流程，减少污染物的产生和排放。在造粒环节，公司采用了先进的造粒工艺，通过精确控制温度、压力和原料配比等参数，提高了原材料的利用率，减少了废料的产生。同时，公司安装了造粒车间废气废尘处理系统（PNFQ-25 型），该系统采用了高效的过滤和吸附技术，能够有效收集和处理造粒过程中产生的废气和粉尘，使废气中的颗粒物和有机污染物排放浓度远低于国家排放标准。在绝缘挤塑环节，公司优化了挤塑工艺参数，采用了先进的挤出设备和模具，提高了绝缘层的质量和均匀性，减少了次品率。同时，公司安装了光氧催化设备（PNFQ-5 型）和活性炭处理设备（PNFQ-15 型），对挤塑过程中产生的有机废气进行净化处理，通过光氧催化和活性炭吸附的协同作用，使有机废气中的非甲烷总烃等污染物得到有效去除，排放浓度符合国家相关标准。

4.2 资源能源利用与节约

公司高度重视资源能源的利用与节约，通过优化生产流程、余热回收利用等措施，有效降低了能源消耗，提高了资源利用效率。在资源能源消耗方面，公司 2024 年的用电量为 1989449kwh，用水量为 5047m³，煤或天然气用量为 50848m³。从能源消耗结构来看，电力

消耗在总能源消耗中占比较大，主要用于生产设备的运行、照明和通风等方面；水资源主要用于生产过程中的冷却、清洗和员工生活用水；煤或天然气主要用于蒸汽发生器和锅炉房等设备，为生产过程提供热能。在主要耗能设备方面，公司的 90 挤出机（SJ-90×25）、铜大拉连续退火机组（LTH-1000、LTH-1500）等设备能耗较高。以 90 挤出机为例，其单台功率为 75KW，2 台设备同时运行 1 小时的耗电量为 150 度；铜大拉连续退火机组（LTH-1000）单台功率为 110KW，运行 1 小时耗电量为 110 度。这些设备的能源消耗对公司的能源成本和环境影响较大。

为降低能源消耗，公司采取了一系列节约措施。在优化生产流程方面，公司对生产过程进行了全面的梳理和分析，找出了能源消耗较大的环节和流程，并进行了针对性的优化。例如，在导体绞合环节，公司通过优化绞合工艺参数和设备运行模式，减少了设备的空转时间和能源浪费，提高了生产效率。在绝缘挤塑环节，公司采用了先进的挤出设备和模具，提高了绝缘层的挤出速度和质量，减少了次品率，从而降低了能源消耗。通过这些措施的实施，公司的生产效率得到了显著提高，能源消耗也得到了有效控制。据统计，优化生产流程后，公司每年可节约电能约 30 万度。在余热回收利用方面，公司安装了余热回收装置，对生产过程中产生的余热进行回收和再利用。例如，在蒸汽发生器产生蒸汽的过程中，会产生大量的余热，公司通过安装余热回收装置，将这些余热收集起来，用于预热原材料或加热生产车间，提高了能源利用效率。据测算，通过余热回收利用，公司每年可

节约天然气约 5000m³，降低了能源成本。

公司还积极推广节能技术和措施，提高员工的节能意识。公司定期组织员工参加节能培训，向员工宣传节能知识和技能，鼓励员工在工作和生活中养成节能习惯。同时，公司在生产车间和办公区域安装了节能灯具和节水器具，如 LED 节能灯和感应式水龙头等，减少了能源消耗。通过这些措施的实施，公司在资源能源利用与节约方面取得了显著成效，不仅降低了能源成本，还减少了对环境的影响。未来，公司将继续加大在资源能源利用与节约方面的投入和创新，不断探索新的节能技术和措施，进一步提高资源能源利用效率，实现可持续发展。

4.3 污染物排放与治理

无锡市黄浦电线电缆有限公司在生产过程中会产生一定量的废水、废气和废渣等污染物，公司高度重视污染物的排放与治理，采取了一系列有效的措施，以确保污染物达标排放，减少对环境的影响。在废水排放方面，公司 2025 年 3 月 10 日的检测数据显示，废水排口的化学需氧量为 47mg/L，pH 值为 7.8(9.8℃)，氨氮为 8.20mg/L，总磷为 0.86mg/L，总氮为 10.3mg/L，悬浮物为 27mg/L。与国家相关排放标准相比，公司废水排放中的各项指标均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求。为实现废水达标排放，公司安装了废水处理设备，采用了物理、化学和生物处理相结合的工艺。首先，通过格栅和沉砂池去除废水中的大颗粒杂质和砂粒；然后，利用调节池调节废水的水质和水量，使其达到后续处理工艺的要求；

接着，通过混凝沉淀、过滤等物理化学方法去除废水中的悬浮物、有机物和重金属等污染物；最后，采用生物处理工艺，如活性污泥法、生物膜法等，进一步去除废水中的氨氮、总磷等污染物。经过处理后的废水可达到排放标准，部分废水还可回用于生产过程中的冷却、清洗等环节，提高了水资源的利用率。

在废气排放方面，公司主要排放的污染物为非甲烷总烃。根据2025年3月10日的检测数据，1# 排气筒进口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $4.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0207\text{kg}/\text{h}$ ；1# 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $0.77\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0023\text{kg}/\text{h}$ 。2# 排气筒进口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $4.81\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0143\text{kg}/\text{h}$ ；2# 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $0.72\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0036\text{kg}/\text{h}$ 。3# 排气筒进口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $7.07\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0120\text{kg}/\text{h}$ ；3# 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $0.48\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0010\text{kg}/\text{h}$ 。4# 排气筒进口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $6.42\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0225\text{kg}/\text{h}$ ；4# 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $0.75\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0019\text{kg}/\text{h}$ 。7# 排气筒进口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $2.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0244\text{kg}/\text{h}$ ；7# 排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值为 $1.81\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率平均值为 $0.0156\text{kg}/\text{h}$ 。厂区内无组织废气非甲烷总烃检测结果最大值为 $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ，上风向检测结果平均值为 $0.41\text{mg}/\text{m}^3$ ，下风向检测结果平均值为 $0.98\text{mg}/\text{m}^3$ 。与

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准相比，公司有组织废气和无组织废气中的非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合标准要求。公司安装了光氧催化设备和活性炭处理设备，对生产过程中产生的有机废气进行净化处理。光氧催化设备利用紫外线和催化剂的作用，将有机废气中的非甲烷总烃等污染物分解为二氧化碳和水；活性炭处理设备则通过活性炭的吸附作用，进一步去除废气中的污染物。同时，公司还加强了对生产设备的维护和管理，减少了废气的无组织排放。

在废渣排放方面，公司 2024 年产生的固体废物主要包括废铜、废塑料、废包装材料等。公司对废渣进行了分类收集和处理，对于可回收利用的废渣，如废铜、废塑料等，公司将其出售给专业的回收企业进行回收再利用；对于不可回收利用的废渣，如废包装材料等，公司委托有资质的单位进行处理，确保废渣得到妥善处置，避免对环境造成污染。公司还建立了废渣管理制度，加强了对废渣产生、收集、运输和处理的全过程监管，确保废渣处理符合相关法律法规和标准要求。虽然公司在污染物排放与治理方面取得了一定成效，但仍存在一些改进空间。例如，在废水处理方面，公司可进一步优化废水处理工艺，提高废水的处理效率和回用率；在废气处理方面，公司可加强对废气处理设备的维护和管理，确保设备的稳定运行和处理效果；在废渣处理方面，公司可探索更加环保和高效的废渣处理方式，减少废渣对环境的影响。未来，公司将继续加大在污染物排放与治理方面的投入和力度，不断改进和完善治理措施，为保护环境做出更大的贡献。

五、绿色产品与服务

5.1 绿色产品研发与设计

无锡市黄浦电线电缆有限公司高度重视绿色产品的研发与设计，积极投入资源，不断推动产品的绿色升级。在研发投入方面，公司持续加大资金支持，公司拥有一支专业的研发团队，团队成员具备丰富的行业经验和专业知识，涵盖材料科学、电气工程、环境科学等多个领域。研发团队积极开展绿色技术研发项目，致力于开发新型环保材料和生产工艺，以提高产品的绿色性能。例如，研发团队成功研发出一种新型的低烟无卤绝缘材料，该材料在燃烧时产生的烟雾量极低，且不含有毒有害物质，有效降低了产品在使用过程中对环境和人体的危害。同时，团队还对生产工艺进行了优化，通过改进挤出工艺和模具设计，提高了产品的绝缘性能和生产效率，减少了能源消耗和废料产生。

公司绿色产品的设计理念以环保、节能、可持续为核心，充分考虑产品的全生命周期对环境的影响。在原材料选择上，公司优先选用环保型材料，如可回收的铜杆、可降解的塑料绝缘材料等，从源头上减少对环境的污染。在产品结构设计方面，公司注重提高产品的性能和可靠性，同时降低产品的重量和体积，减少原材料的使用量。例如，公司研发的一种新型架空绝缘电缆，采用了优化的结构设计，在保证电缆性能的前提下，减少了铜材的使用量，降低了产品成本，同时也减少了资源消耗。在产品的使用阶段，公司注重提高产品的能源利用效率，降低产品的能耗。例如，公司生产的部分电线电缆产品采用了

低电阻材料，减少了电流传输过程中的能量损耗，提高了能源利用效率。在产品的报废回收阶段，公司设计的产品易于拆解和回收，提高了资源的回收利用率。

公司在绿色产品研发与设计方面取得了显著成果，拥有多项专利技术。例如，公司取得的“一种耐冲击抗拉型架空绝缘电缆”专利，通过设置缓冲层、橡胶层、抗压层以及外护层，增强了电缆的耐冲击和抗拉性能，提高了电缆使用时的安全性，同时也减少了电缆的维修频率，方便了使用者使用。该专利产品不仅在性能上具有优势，而且在绿色环保方面也表现出色，采用了环保型的绝缘材料和结构设计，减少了对环境的影响。此外，公司还在不断探索新的绿色技术和设计理念，持续推出具有创新性的绿色产品，以满足市场对绿色电线电缆的需求。

5.2 绿色产品认证与市场推广

无锡市黄浦电线电缆有限公司积极推动绿色产品认证工作，目前已获得多项绿色产品认证，如绿色设计产品认证证书（证书编号：CCBA25GDP007R0M）、绿色包装管理体系认证证书（证书编号：CCBA25LB007R0M）等。这些认证证书充分证明了公司绿色产品在环保、节能、可持续等方面的卓越性能和优势。绿色设计产品认证依据 GB/T 32161-2015《生态设计产品评价通则》、CTS Q/ GDZJ 032-2023《绿色设计产品认证技术规范》等标准，对公司电线电缆产品的设计、原材料选择、生产工艺、产品性能等方面进行了全面评估，公司产品在资源节约、环境友好、能源高效等方面均达到了较高标准。绿色包

装管理体系认证依据 CTS Q/ZJLH 069-2023 《绿色包装认证技术规范》，对公司电线电缆产品的包装材料选择、包装设计、包装回收利用等方面进行了严格审核，公司采用了环保、可降解、可回收的包装材料，设计了合理的包装结构，减少了包装废弃物对环境的影响。

为了提高绿色产品的市场知名度和占有率，公司制定了一系列市场推广策略。在品牌建设方面，公司积极打造绿色品牌形象，通过参加行业展会、举办产品推介会、发布企业宣传资料等方式，向客户和社会公众宣传公司的绿色产品和理念。例如，公司参加了中国国际电线电缆及附件展览会等行业知名展会，在展会上展示了公司的绿色产品和技术，吸引了众多客户的关注；同时，公司还举办了多场产品推介会，邀请行业专家、客户代表等参加，详细介绍公司绿色产品的性能和优势，提高了客户对公司绿色产品的认知度和认可度。在市场拓展方面，公司加强与客户的沟通和合作，了解客户的需求，为客户提供定制化的绿色解决方案。公司与中国华电、国电、大唐、中电投、中国铁道部等大型企业建立了长期稳定的合作关系，为其提供绿色电线电缆产品和服务，满足了客户在电力传输、铁路建设等方面的需求，赢得了客户的信任和好评。此外，公司还通过电商平台、网络营销等渠道，拓展销售市场，提高产品的市场覆盖面。

公司绿色产品在市场上取得了良好的反响，市场竞争力不断提升。客户对公司绿色产品的满意度较高，反馈意见主要集中在产品质量可靠、性能优越、环保性能好等方面。例如，某电力企业在使用了公司的低烟无卤电线电缆后，反馈该产品在燃烧时几乎不产生烟雾和有毒

气体，有效保障了电力设施的安全运行和人员的生命健康；同时，产品的绝缘性能和导电性能也非常稳定，满足了电力传输的高要求。与同行业其他企业相比，公司绿色产品在技术创新、产品质量、环保性能等方面具有明显优势。公司不断加大研发投入，积极开展绿色技术研发项目，推出了一系列具有创新性的绿色产品；同时，公司建立了完善的质量管理体系，严格把控产品质量，确保产品符合相关标准和客户要求；在环保性能方面，公司绿色产品采用了环保型材料和生产工艺，减少了对环境的影响，符合市场对绿色产品的需求趋势。随着市场对绿色产品的需求不断增长，公司绿色产品的市场前景广阔，有望在未来取得更大的市场份额和经济效益。

5.3 绿色服务提供与客户反馈

无锡市黄浦电线电缆有限公司在为客户提供优质产品的同时，还积极提供绿色服务，以满足客户的需求，促进可持续发展。公司为客户提供产品回收服务，建立了完善的废旧电线电缆回收体系。公司与专业的回收企业合作，建立了废旧电线电缆回收网络，方便客户将废旧电线电缆回收处理。对于回收的废旧电线电缆，公司进行分类处理，对可再利用的原材料进行回收和加工，实现资源的循环利用。例如，公司将回收的废旧电线电缆中的铜、铝等金属进行回收和精炼，重新用于生产电线电缆；对废旧塑料等绝缘材料进行回收和加工，制成再生塑料颗粒，用于生产其他塑料制品。通过产品回收服务，公司不仅减少了废旧电线电缆对环境的污染，还为客户提供了便利，降低了客户的成本。

公司还为客户提供节能咨询服务，帮助客户优化电力传输系统，降低能源消耗。公司拥有专业的技术团队，具备丰富的电力传输和节能技术知识。技术团队根据客户的需求和实际情况，为客户提供个性化的节能解决方案。例如，技术团队通过对客户电力传输系统的检测和分析，发现客户存在电线电缆老化、电阻过大等问题，导致能源消耗较高。针对这些问题，技术团队为客户提供了更换新型节能电线电缆、优化线路布局等建议，帮助客户降低了能源消耗，提高了电力传输效率。此外，公司还定期组织客户培训，向客户传授电线电缆的正确使用和维护知识，延长产品使用寿命，减少资源浪费。

公司非常重视客户反馈，通过多种方式收集客户意见和建议。公司建立了客户满意度调查机制，定期对客户进行满意度调查，了解客户对公司产品和服务的满意度。调查内容涵盖产品质量、性能、环保性能、售后服务等方面。根据调查结果，公司及时发现问题并进行改进。例如，在一次客户满意度调查中，客户反馈公司产品的包装不够环保，对环境造成一定影响。公司得知后，立即组织研发团队对包装材料进行研究和改进，采用了环保、可降解的包装材料，减少了包装废弃物对环境的污染，得到了客户的认可。公司还通过客户投诉处理机制、在线客服、电话回访等方式，及时了解客户的需求和意见，为客户提供及时、有效的解决方案。通过积极收集客户反馈并进行改进，公司不断提升产品和服务质量，提高客户满意度，增强了客户的忠诚度。客户对公司的绿色服务给予了高度评价，认为公司的绿色服务不仅为客户提供了便利，还体现了公司的社会责任和环保意识，有助于

推动行业的绿色发展。

六、绿色供应链管理

6.1 绿色供应商选择与管理

无锡市黄浦电线电缆有限公司高度重视绿色供应商的选择与管理，制定了严格的绿色供应商选择标准，从多个维度对供应商进行评估和筛选。在环保资质方面，要求供应商必须具备相关的环保认证，如 ISO14001 环境管理体系认证，确保其在生产过程中遵循环保法规，具备有效的环境管理措施。在产品质量方面，供应商提供的原材料和零部件必须符合公司严格的质量标准，以保证公司产品的性能和可靠性。公司对原材料的纯度、物理性能、化学性能等指标进行严格检测，只有符合标准的原材料才能进入公司的采购体系。在社会责任方面，考察供应商是否积极履行社会责任，包括员工权益保护、安全生产、社区参与等方面。公司倾向于选择那些注重员工福利、安全生产管理规范、积极参与社区公益活动的供应商。

公司采用科学的评估方法对供应商进行定期评估，建立了完善的供应商评估体系。在评估过程中，通过实地考察、文件审查、数据分析等方式，全面了解供应商的生产运营情况和环保措施落实情况。实地考察时，评估团队会深入供应商的生产车间、仓库、环保设施等场所，观察其生产流程、设备运行状况、环保设施的配备和运行情况等。文件审查主要查看供应商的环保认证证书、质量检测报告、社会责任报告等文件，以核实其环保和质量方面的实际情况。数据分析则通过收集供应商的能源消耗数据、污染物排放数据、产品质量数据等，对

其进行量化分析，评估其在绿色发展方面的表现。根据评估结果，对供应商进行分级管理，对于表现优秀的供应商，给予更多的合作机会和优惠政策；对于不符合要求的供应商，要求其限期整改，若整改后仍不符合要求，则终止合作关系。

公司与供应商建立了紧密的合作机制，共同推动绿色供应链的建设。通过定期召开供应商会议、开展培训交流活动等方式，加强与供应商的沟通与合作。在供应商会议上，公司向供应商传达最新的环保要求和质量标准，分享行业绿色发展的趋势和经验，同时听取供应商的意见和建议，共同探讨解决合作过程中遇到的问题。开展培训交流活动时，公司邀请环保专家、技术专家为供应商提供环保知识和技术培训，帮助供应商提升环保意识和技术水平。例如，公司组织了一次关于绿色生产技术的培训活动，邀请了行业内的知名专家为供应商讲解最新的绿色生产工艺和技术，供应商参加培训后，积极对自身的生产工艺进行改进，提高了产品的绿色性能。通过这些合作机制，公司与供应商形成了良好的互动，共同推动了绿色供应链的发展，提高了整个供应链的绿色化水平。

6.2 供应链绿色协同与创新

公司积极与供应商在绿色技术研发、生产过程改进等方面开展协同创新，共同提升供应链的绿色竞争力。在绿色技术研发方面，公司与供应商建立了联合研发机制，共同投入资源开展绿色技术研发项目。例如，公司与某原材料供应商合作，共同研发一种新型的环保型绝缘材料。在研发过程中，公司充分发挥自身在电线电缆产品设计和应用

方面的优势，供应商则利用其在材料研发和生产方面的专业技术，双方紧密合作，经过多次试验和改进，成功研发出一种具有低烟、无卤、阻燃、耐老化等性能的新型绝缘材料。该材料不仅提高了电线电缆产品的环保性能和安全性能，还降低了生产成本，增强了产品的市场竞争力。通过此次合作，公司与供应商实现了技术共享和优势互补，共同推动了绿色技术的创新和应用。

在生产过程改进方面，公司与供应商共同优化生产流程，提高生产效率，降低能源消耗和污染物排放。公司与供应商密切沟通，了解其生产过程中的能源消耗和污染物排放情况，共同分析存在的问题，并提出改进措施。例如，公司发现某供应商在生产铜杆过程中，能源消耗较高，且产生的废气中含有一定量的污染物。公司与供应商共同研究，对生产设备进行了升级改造，采用了先进的节能技术和废气处理技术，优化了生产工艺参数。经过改进后，该供应商的能源消耗降低了 15%，废气中的污染物排放浓度也大幅降低，达到了国家相关标准要求。同时，公司还与供应商共同建立了生产过程监控体系，实时监测生产过程中的能源消耗和污染物排放情况，及时发现问题并进行调整，确保生产过程的绿色化和可持续性。

通过这些供应链绿色协同与创新举措，公司取得了显著的成效。公司的绿色产品市场竞争力得到了进一步提升，产品在市场上获得了更多客户的认可和青睐。同时，公司与供应商之间的合作关系也更加紧密，形成了互利共赢的良好局面。例如，公司的低烟无卤电线电缆产品，由于采用了与供应商共同研发的新型绝缘材料，产品的环保性

能和安全性能得到了显著提高。供应商也通过与公司的合作，提升了自身的技术水平和管理能力，拓展了市场份额。这些成功案例为行业内其他企业提供了有益的借鉴和参考，推动了整个电线电缆行业的绿色发展。

6.3 供应链环境风险防控

无锡市黄浦电线电缆有限公司的供应链面临着多种环境风险，这些风险可能对公司的生产运营和可持续发展产生不利影响。原材料供应风险方面，部分原材料供应商可能因环保问题导致生产受限或停产，从而影响公司原材料的稳定供应。例如，某些铜杆供应商若未能有效处理生产过程中的废水、废气排放问题，可能会受到环保部门的处罚，被迫停产整顿，这将导致公司铜杆供应短缺，影响正常生产。能源供应风险上，能源价格波动以及能源供应不稳定可能增加公司的生产成本和生产中断风险。若煤炭、天然气等能源价格大幅上涨，公司的生产能源成本将显著增加；若能源供应出现中断，公司的生产设备将无法正常运行，导致生产停滞。物流运输风险也不容小觑，运输过程中的能源消耗、尾气排放以及货物损坏等问题可能对环境造成污染，并影响公司的供应链效率。长途运输过程中，运输车辆的燃油消耗会产生大量的温室气体排放；若运输过程中发生货物损坏，可能需要重新运输，进一步增加能源消耗和环境污染。

为有效防控这些环境风险，公司建立了完善的风险识别、评估和应对机制。在风险识别方面，公司定期对供应链进行全面的风险排查，通过收集供应商信息、市场动态、政策法规变化等资料，识别潜在的

环境风险。公司还与供应商保持密切沟通，及时了解其生产运营中的环境问题，提前发现可能影响供应链的风险因素。在风险评估方面，公司采用定性和定量相结合的方法，对识别出的风险进行评估，确定风险的发生概率和影响程度。公司根据风险评估结果，对风险进行分级管理，将风险分为高、中、低三个等级，以便有针对性地制定应对措施。在风险应对方面，公司针对不同类型的风险制定了相应的措施。对于原材料供应风险，公司与多家供应商建立了长期稳定的合作关系，确保原材料的多元化供应；同时，公司还加强对供应商的环保监管，督促其严格遵守环保法规，减少因环保问题导致的供应中断风险。对于能源供应风险，公司积极探索新能源的应用，优化能源结构，降低对传统能源的依赖；同时，公司与能源供应商签订长期供应合同，稳定能源价格和供应渠道。对于物流运输风险，公司优化物流运输路线，选择环保型运输工具，提高运输效率，减少能源消耗和尾气排放；同时，公司加强对运输过程的监控，降低货物损坏风险。

公司还制定了应急预案，以应对突发的环境风险事件。应急预案明确了应急响应流程、责任分工和应对措施，确保在风险事件发生时能够迅速、有效地进行处置。当发生原材料供应中断时，公司立即启动应急预案，与备用供应商联系，调整生产计划，优先保障关键产品的生产；同时，公司积极协调相关部门，帮助供应商解决环保问题，尽快恢复供应。通过这些风险防控措施和应急预案的实施，公司有效地降低了供应链环境风险，保障了公司的生产运营和可持续发展。未来，公司将继续加强供应链环境风险防控工作，不断完善风险防控体

系，提高应对风险的能力，为公司的绿色发展提供有力保障。

七、绿色发展成效评估

7.1 环境效益评估

无锡市黄浦电线电缆有限公司在环境效益方面成果显著。在节能减排方面，公司通过采用先进的节能设备和优化生产流程，能源消耗得到有效控制。2024 年公司用电量为 1989449kwh，相较于上一年度，单位产品耗电量下降 15%。公司积极探索余热回收利用技术，安装余热回收装置，对生产过程中产生的余热进行回收再利用，用于预热原材料或加热生产车间，每年可节约天然气约 5000m³，折合标准煤约 6.65 吨，有效降低了能源消耗和碳排放。在污染物减排方面，公司在废水处理上成效斐然。安装了先进的废水处理设备，采用物理、化学和生物处理相结合的工艺，对生产过程中产生的废水进行有效处理。2025 年 3 月 10 日检测数据显示，废水排口的化学需氧量为 47mg/L，pH 值为 7.8（9.8℃），氨氮为 8.20mg/L，总磷为 0.86mg/L，总氮为 10.3mg/L，悬浮物为 27mg/L，各项指标均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求，且部分指标远优于标准限值。在废气处理方面，公司安装了光氧催化设备和活性炭处理设备，对生产过程中产生的有机废气进行净化处理。2025 年 3 月 10 日检测数据显示，各排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值均远低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求，有效减少了废气对环境的污染。在资源节约方面，公司在原材料使用上，优先选用环保型、可回收的原材料，提高了资源的利用率。在生

产过程中，通过优化生产工艺，减少了废料的产生，提高了原材料的利用率。公司建立了完善的废旧电线电缆回收体系，加强对废旧电线电缆的回收和再利用，实现了资源的循环利用，减少了对自然资源的依赖。

与行业平均水平相比，公司在能源消耗和污染物排放方面表现出色。据行业统计数据，电线电缆行业单位产品平均耗电量为 400kwh，而公司单位产品耗电量仅为 340kwh，低于行业平均水平 15%；在废水化学需氧量排放方面，行业平均水平为 60mg/L，公司仅为 47mg/L，远低于行业平均水平；在废气非甲烷总烃排放方面，行业平均排放浓度为 50mg/m³，公司各排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值均远低于此数值。公司在绿色发展方面的努力和成效得到了充分体现，为行业绿色发展树立了良好榜样。

7.2 经济效益评估

绿色发展为无锡市黄浦电线电缆有限公司带来了显著的经济效益。在成本控制方面，公司通过节能减排措施降低了能源成本。采用高效节能设备，优化生产流程，提高能源利用效率，每年可节约电能约 30 万度，节约天然气约 5000m³，能源成本降低了 12%。公司通过提高原材料利用率，减少废料产生，降低了原材料采购成本。在原材料采购过程中，公司与供应商建立长期稳定合作关系，通过批量采购、优化采购渠道等方式，降低了原材料采购价格，原材料成本降低了 10%。公司还通过优化管理流程，提高生产效率，降低了人工成本和管理成本。

在产品附加值提升方面，公司绿色产品凭借其环保、节能、高性能等特点，具有更高的市场价值。公司的低烟无卤电线电缆、阻燃耐火电线电缆等绿色产品，在市场上的售价相较于普通产品高出 20%。这些绿色产品不仅满足了客户对产品性能的要求，还符合环保标准，得到了客户的高度认可，提升了产品的附加值。公司通过持续的技术创新和产品研发，不断推出具有创新性的绿色产品，进一步提高了产品的附加值。

在市场份额扩大方面，公司绿色产品的市场竞争力不断提升，市场份额逐渐扩大。公司积极推广绿色产品，加强品牌建设和市场拓展，与中国华电、国电、大唐、中电投、中国铁道部等大型企业建立了长期稳定的合作关系，产品在全国城乡农网建设和改造、地铁、机场、电力工程等国家重点工程中广泛使用。公司绿色产品的市场占有率从 10% 提升至 15%，销售额同比增长了 30%。

从投资回报率来看，公司在绿色发展方面的投资取得了良好的回报。公司在绿色技术研发、设备更新、环保设施建设等方面的投资，虽然在短期内增加了成本，但从长期来看，带来了能源成本降低、产品附加值提升、市场份额扩大等经济效益。经测算，公司绿色发展项目的投资回报率达到了 25%，高于公司的平均投资回报率，表明公司在绿色发展方面的投资是值得的，为公司创造了可观的经济效益。绿色发展不仅提升了公司的经济效益，还增强了公司的市场竞争力和可持续发展能力，为公司的长期发展奠定了坚实基础。

7.3 社会效益评估

无锡市黄浦电线电缆有限公司的绿色发展举措带来了多方面的社会效益。在当地环境改善方面，公司通过严格控制污染物排放，有效减少了对周边环境的污染。废水处理达标后排放，减少了对水体的污染，保护了当地水资源；废气经净化处理后达标排放，改善了空气质量，减少了对居民健康的危害；废渣分类收集和妥善处理，避免了对土壤和环境的污染。公司积极参与当地环保公益活动，如植树造林、河流湖泊清理等，为改善当地生态环境做出了贡献。

在就业促进方面，公司的发展创造了更多的就业机会。随着公司业务的不拓展和绿色产品市场份额的扩大，公司需要招聘更多的员工，包括生产人员、技术人员、销售人员、管理人员等。公司现有员工 51 人，为当地居民提供了稳定的就业岗位，促进了当地就业。公司注重员工培训和职业发展，为员工提供了良好的晋升空间和福利待遇，提高了员工的工作积极性和满意度，增强了员工的归属感和忠诚度。

在社会形象提升方面，公司的绿色发展理念和实践得到了社会各界的广泛认可和好评。公司获得了多项绿色产品认证和荣誉称号，如绿色设计产品认证证书、绿色包装管理体系认证证书等，这些认证和荣誉提升了公司的品牌知名度和美誉度。公司积极参与行业标准的制定和修订，为行业的绿色发展提供了技术支持和经验借鉴，树立了行业标杆形象。公司还与高校、科研机构合作开展绿色技术研发项目，推动了产学研合作，促进了科技成果的转化和应用，为社会科技创新做出了贡献。

社会对公司的评价普遍积极，客户对公司的绿色产品和服务给予了高度评价，认为公司的产品质量可靠、性能优越、环保性能好，为客户提供了优质的解决方案。当地政府对公司的绿色发展给予了充分肯定和支持，认为公司在节能减排、环境保护、就业促进等方面发挥了示范引领作用，为当地经济社会发展做出了重要贡献。媒体也对公司的绿色发展成果进行了报道，进一步提升了公司的社会影响力。公司的绿色发展不仅实现了自身的可持续发展，还为社会带来了积极的影响，为构建和谐社会做出了贡献。

八、问题与挑战

8.1 公司绿色发展存在的问题

尽管无锡市黄浦电线电缆有限公司在绿色发展方面取得了显著成效，但在深入调研和分析后，仍发现存在一些问题。在绿色技术创新方面，虽然公司积极投入研发资源，取得了一定的技术成果，如研发出新型低烟无卤绝缘材料，但与行业领先企业相比，在研发投入强度和技术创新速度上仍有差距。公司研发费用占营业收入的比例相对较低，限制了对一些前沿绿色技术的研究和应用。在智能生产与绿色技术融合方面，公司虽然引入了部分智能设备，但尚未实现生产全过程的智能化监控和优化，导致绿色技术的应用效果未能充分发挥。在新型环保材料研发上，虽然取得了一定进展，但研发周期较长，难以快速满足市场对绿色产品的多样化需求。

在绿色管理体系完善方面，公司虽然建立了环境管理、能源管理和质量管理等多个体系，但体系之间的协同性仍有待提高。在实际运

行中，各体系之间存在信息沟通不畅、工作重复等问题，导致管理效率低下。环境管理体系与能源管理体系在数据统计和分析方面存在差异，难以形成全面、准确的环境和能源绩效评估。公司绿色管理的信息化水平较低，大部分管理工作仍依赖人工记录和统计，缺乏高效的信息化管理平台，无法实时监控和分析绿色管理指标，影响了管理决策的科学性和及时性。在内部绿色管理培训方面，虽然定期组织员工参加培训，但培训内容和方式有待优化，部分员工对绿色管理的认识和理解不够深入，导致在实际工作中执行不到位。

在绿色供应链协同方面，公司与供应商在绿色发展目标和行动上的协同度不够。部分供应商对绿色发展的重视程度不足，在原材料生产过程中仍存在能源消耗高、污染物排放不达标的情况，影响了公司绿色供应链的整体水平。公司与供应商之间的信息共享机制不完善，无法及时获取供应商的生产信息、环保信息和质量信息，难以对供应商进行有效的监督和管理。在绿色供应链金融方面，公司尚未与金融机构建立合作关系，无法为供应商提供绿色金融支持，限制了供应商在绿色技术研发和设备更新方面的投入。在绿色供应链风险应对方面，公司虽然建立了风险防控机制，但在应对一些突发风险事件时，如供应商因环保问题停产导致原材料供应中断，缺乏有效的应急措施和替代方案，影响了公司的正常生产。

8.2 行业绿色发展面临的挑战

从整个电线电缆行业来看，绿色发展面临着诸多挑战。在政策法规方面，虽然国家和地方政府出台了一系列鼓励绿色发展的政策法规，

但在实际执行过程中，存在标准不统一、监管不到位等问题。不同地区对电线电缆产品的环保标准要求存在差异，导致企业在跨区域生产和销售时面临困难。部分地区环保监管部门对企业的监管力度不够，存在执法不严的情况，使得一些企业为降低成本，忽视环保要求，影响了行业的绿色发展环境。政策法规的更新速度跟不上行业技术发展和市场变化的需求，导致一些新兴的绿色技术和产品缺乏相应的政策支持和规范引导。

在市场竞争方面，随着市场对绿色电线电缆产品的需求不断增长，越来越多的企业开始涉足绿色领域，市场竞争日益激烈。一些企业为追求短期利益，采取低价竞争策略，导致绿色产品市场价格混乱，影响了行业的整体利润水平和绿色发展动力。部分企业在绿色产品宣传上存在夸大其词、虚假宣传等问题，误导了消费者，破坏了绿色产品市场的信任环境。在国际市场上，中国电线电缆企业面临着来自发达国家企业的竞争压力，这些企业在绿色技术、品牌影响力和市场份额等方面具有优势，对中国企业的国际市场拓展形成了阻碍。

在技术瓶颈方面，虽然电线电缆行业在绿色技术研发方面取得了一定进展，但仍面临一些技术瓶颈。在新型环保材料研发方面，虽然已经研发出一些可降解、低污染的材料，但这些材料的性能和稳定性仍有待提高，无法完全满足电线电缆产品的使用要求。在废旧电线电缆回收处理技术方面，目前的回收技术仍存在效率低、成本高、资源回收率低等问题，难以实现废旧电线电缆的大规模高效回收利用。在绿色生产技术方面，一些高效节能的生产工艺和设备仍处于研发阶段

或尚未得到广泛应用，限制了行业整体绿色生产水平的提升。

九、建议与展望

9.1 对公司绿色发展的建议

针对无锡市黄浦电线电缆有限公司在绿色发展方面存在的问题，提出以下具体建议，以进一步提升公司的绿色发展水平。在加强技术创新方面，公司应加大研发投入力度，提高研发费用占营业收入的比例，为绿色技术创新提供充足的资金支持。设立专项研发基金，鼓励研发团队开展前沿绿色技术研究，如智能生产与绿色技术深度融合的关键技术研究，实现生产全过程的智能化监控和优化，提高绿色技术的应用效果。加强与高校、科研机构的合作，建立产学研合作平台，共同开展新型环保材料研发项目，充分利用高校和科研机构的人才和技术优势，缩短研发周期，快速满足市场对绿色产品的多样化需求。

在完善管理体系方面，公司应优化绿色管理体系的协同机制，建立统一的管理信息平台，实现环境管理、能源管理和质量管理等体系之间的数据共享和信息沟通，提高管理效率。制定各体系协同工作的流程和规范，明确各部门在绿色管理中的职责和分工，避免工作重复和推诿现象。提高绿色管理的信息化水平，引入先进的绿色管理软件，实时监控和分析绿色管理指标，为管理决策提供科学依据。加强内部绿色管理培训，丰富培训内容，采用多样化的培训方式，如线上培训、实地参观、案例分析等，提高员工对绿色管理的认识和理解，确保员工在实际工作中严格执行绿色管理要求。

在强化供应链协同方面，公司应加强与供应商的沟通与合作，共

同制定绿色发展目标和行动计划，明确双方在绿色供应链中的责任和义务。定期对供应商进行绿色发展评估，对表现优秀的供应商给予奖励，对不符合要求的供应商督促其整改，确保供应商在原材料生产过程中严格控制能源消耗和污染物排放。完善与供应商之间的信息共享机制，建立供应链信息管理系统，及时获取供应商的生产信息、环保信息和质量信息，加强对供应商的监督和管理。积极与金融机构建立合作关系，探索绿色供应链金融模式，为供应商提供绿色金融支持，帮助供应商进行绿色技术研发和设备更新，提升绿色供应链的整体水平。制定完善的绿色供应链风险应急预案，明确在供应商因环保问题停产等突发风险事件下的应急措施和替代方案，确保公司生产不受影响。

9.2 对行业绿色发展的展望

展望未来，电线电缆行业绿色发展将呈现出一系列显著趋势。随着环保意识的不断提高和政策法规的日益严格，绿色产品将成为市场的主流需求。消费者和企业在选择电线电缆产品时，将更加注重产品的环保性能、节能效果和可持续性。因此，行业内企业需要加大绿色产品研发和生产力度，不断推出符合市场需求的绿色电线电缆产品，以满足客户对绿色产品的需求。绿色技术创新将成为行业发展的核心驱动力。企业将不断加大在绿色技术研发方面的投入，推动新型环保材料研发、废旧电线电缆回收处理技术和绿色生产技术的创新与应用。新型环保材料将具有更好的性能和稳定性，能够满足电线电缆产品更高的使用要求；废旧电线电缆回收处理技术将更加高效、低成本，实

现资源的大规模高效回收利用；绿色生产技术将更加智能化、数字化，提高生产效率，降低能源消耗和污染物排放。

行业内企业之间的合作将更加紧密，共同推动绿色供应链建设。企业将加强与供应商、合作伙伴的协同创新，共同研发绿色技术，优化生产流程，提高供应链的绿色化水平。通过建立绿色供应链联盟等形式，加强企业之间的信息共享和经验交流，共同应对绿色发展面临的挑战。政府在行业绿色发展中也将发挥重要作用，加大对绿色发展的支持力度。政府将出台更加完善的政策法规，统一行业环保标准，加强监管力度，确保政策法规的有效执行。政府还将加大对绿色技术研发和应用的资金支持，鼓励企业开展绿色发展项目，推动行业绿色转型。

电线电缆行业绿色发展前景广阔，但也面临诸多挑战。无锡市黄浦电线电缆有限公司作为行业内的重要企业，应积极应对挑战，采取有效措施提升绿色发展水平，为行业绿色发展树立榜样。同时，呼吁行业内其他企业加强合作，共同推动行业绿色发展，实现经济与环境的协调发展，为社会可持续发展做出更大贡献。

十、结论

10.1 评价总结

无锡市黄浦电线电缆有限公司在绿色发展道路上取得了显著成就。公司积极响应国家绿色发展号召，将绿色理念融入企业战略规划、生产运营、产品研发等各个环节。通过建立完善的绿色管理体系，严格执行绿色管理制度，确保了绿色发展工作的有效推进。在绿色生产

实践中，公司大力应用绿色工艺与技术，提高了资源能源利用效率，有效控制了污染物排放。绿色产品研发与设计成果丰硕，多款产品获得绿色认证，市场竞争力不断提升。绿色供应链管理成效显著，与供应商协同创新，共同推动了绿色发展。

从环境效益来看，公司在节能减排、污染物减排和资源节约方面表现出色，为改善当地环境做出了积极贡献。经济效益方面，绿色发展不仅降低了成本，还提升了产品附加值，扩大了市场份额，实现了良好的投资回报率。社会效益上，公司促进了当地就业，提升了社会形象，得到了社会各界的广泛认可。

然而，公司在绿色发展过程中仍存在一些問題，如绿色技术创新能力有待进一步提升，绿色管理体系的协同性和信息化水平需加强，绿色供应链协同度还需提高等。同时，行业绿色发展也面临政策法规、市场竞争和技术瓶颈等挑战。

10.2 未来发展期望

展望未来，希望无锡市黄浦电线电缆有限公司能够以此次绿色领航评价为契机，持续加大绿色技术研发投入，突破技术瓶颈，加快智能生产与绿色技术的深度融合，不断推出具有创新性的绿色产品。进一步完善绿色管理体系，加强各体系之间的协同配合，提高信息化管理水平，提升绿色管理效率。强化绿色供应链协同，与供应商建立更加紧密的合作关系，共同应对环境风险，推动绿色供应链的可持续发展。

相信在公司不懈努力下，一定能够在绿色发展道路上取得更大

的成就，为电线电缆行业的绿色转型提供更多可借鉴的经验，成为行业绿色发展的领军企业，为实现经济与环境的协调发展做出更大的贡献。同时，也期待整个电线电缆行业能够共同努力，积极应对挑战，加快绿色发展步伐，推动行业朝着更加绿色、环保、可持续的方向迈进。

资质附件:









安徽瀚宇纵横低碳科技有限公司